



Fachkraft für Lebensmitteltechnik/ Handwerker - Bezahlung nach Chemietarif

Unser Auftraggeber ist ein erfolgreiches internationales Unternehmen im Pharmabereich. Rund 100.000 Mitarbeiter arbeiten mit Engagement daran den Anspruch an höchste Qualität und innovative Ideen zu einem Unternehmen mit Tradition und Zukunft beizubehalten. Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt am Standort Frankfurt am Main die ideale Besetzung für die Position:

Fachkraft für Lebensmitteltechnik/ Handwerker - Bezahlung nach Chemietarif

Ihre Aufgaben:

- Selbstständiges und exaktes Einwiegen/ Herstellen der nach Produktionsplan angeforderten Rohstoffe/ Produkte unter Beachtung von Sicherheitsdatenblättern, Herstellvorschriften und Reinigungsanweisungen.
- Bedienen des zur Einwaage verwendeten Computersystems CUE und Bedienung der CIP-Anlage.
- Kontrolle der aus der Wiegezentrale übernommenen Rohstoffe.
- Durchführen aller zum Herstellungsprozess gehörenden IPC-Kontrollen im Auftrag der Leitung der Qualitätskontrolle.
- Durchführen aller notwendigen Reinigungen sowie die Vermeidung von Verwechslungen, Untermischungen und Crosskontaminationen.
- Verantwortung für die gewissenhafte und zeitnahe Dokumentation aller Einwiege-, Herstellungs- und



Reinigungsvorgänge sowie für das sorgfältige Führen aller Maschinenlogbücher gemäß den GMP Vorschriften und Verfahrensanweisungen.

- Enge Abstimmung und Kooperation mit den internen Herstellungskunden (APUs)
- Abwicklung von Tankzulanlieferungen inklusive den dazugehörigen Probebeziehungen und unter Beachtung aller Sicherheitsvorkehrungen und Hygienemaßnahmen.
- Aushilfstätigkeiten im angrenzenden Bereich der Materialschleuse und Containerwaschanlage.
- Verpflichtung, regelmäßig an den innerbetrieblichen GMP-/ und HSE-Schulungen teilzunehmen.
- Ist verantwortlich für die Einhaltung der HSE- (Gesundheit, Sicherheit, Umwelt) und GMP- Richtlinien bei allen selbst durchgeführten Arbeiten.

Ihr Profil:

- Abgeschlossene Berufsausbildung als Pharmakant, Chemikant, Produktionsfachkraft für Chemie, Bäcker, Konditor, Brauer, Handwerker aus der Lebensmittelindustrie (m/w/d) oder alternativ gleichwertige naturwissenschaftliche oder technische Berufsausbildung (Industriemechaniker , Handwerker oder Maschinen- und Anlagenführen (m/w/d)) / Staatlich geprüfter Lebensmitteltechniker oder Fachkraft für Lebensmitteltechnik
- Berufserfahrung im pharmazeutischen Bereich und GMP-Kenntnisse sind wünschenswert
- Technisches Verständnis und handwerkliches Geschick
- Bereitschaft zur Schichtarbeit
- Sehr gute Deutschkenntnisse
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit und Verständnis für Hygieneanforderungen
- Bereitschaft zum 3-Schichtbetrieb / Vollkonti

Ihre Vorteile:

- Profitieren Sie von der neuester Lagertechnik in einem dynamischen und internationalen Umfeld.
- Die verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Aufgabe in einem hochmodernen Lager wird Sie motivieren.
- Sie werden sorgfältig und gut organisiert in Ihr zukünftiges Aufgabenfeld eingearbeitet.
- Es erwarten Sie flache Hierarchien sowie eine offene und persönliche Kommunikationsstruktur in einem familiären Arbeitsumfeld.

Gerne stehen wir Ihnen unter Angabe der folgenden Referenznummer für Rückfragen zur Verfügung.

Referenz-Nummer: 104510A25867

