



Operator 2.0 Liquida (m/w/d)

Ihr zukünftiger Arbeitgeber ist ein erfolgreiches Unternehmen, welches durch konstantes Wachstums- und Entwicklungsstreben gemeinsam mit seinem sorgfältig ausgewählten und qualifizierten Fachpersonal, seine Abnehmer mit modernen, hochwertigen Produkten beliefert.

Rund 100.000 Mitarbeiter arbeiten mit Engagement daran den Anspruch an höchste Qualität und innovative Ideen zu einem Unternehmen mit Tradition und Zukunft beizubehalten.

Für diesen Mandanten suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt im Großraum Köln die ideale Besetzung für die Position:

Operator 2.0 Liquida (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Selbstständiges und exaktes Einwiegen/ Herstellen der nach Produktionsplan angeforderten Rohstoffe/ Produkte unter Beachtung von Sicherheitsdatenblättern, Herstellvorschriften und Reinigungsanweisungen.
- Bedienen des zur Einwaage verwendeten Computersystems CUE und Bedienung der CIP-Anlage.
- Kontrolle der aus der Wiegezentrale übernommenen Rohstoffe.
- Durchführen aller zum Herstellungsprozess gehörenden IPC-Kontrollen im Auftrag der Leitung der Qualitätskontrolle.
- Durchführen aller notwendigen Reinigungen sowie die Vermeidung von Verwechslungen, Untermischungen und Crosskontaminationen.
- Verantwortung für die gewissenhafte und zeitnahe Dokumentation aller Einwiege-, Herstellungs- und Reinigungsvorgänge sowie für das sorgfältige Führen aller Maschinenlogbücher gemäß den GMP Vorschriften und Verfahrensanweisungen.



- Enge Abstimmung und Kooperation mit den internen Herstellungskunden (APUs)
- Abwicklung von Tankzuganlieferungen inklusive den dazugehörenden Probebeziehungen und unter Beachtung aller Sicherheitsvorkehrungen und Hygienemaßnahmen.
- Aushilfstätigkeiten im angrenzenden Bereich der Materialschleuse und Containerwaschanlage.
- Verpflichtung, regelmäßig an den innerbetrieblichen GMP-/ und HSE-Schulungen teilzunehmen.
- Ist verantwortlich für die Einhaltung der HSE- (Gesundheit, Sicherheit, Umwelt) und GMP- Richtlinien bei allen selbst durchgeführten Arbeiten.

Ihr Profil:

- Abgeschlossene Berufsausbildung als Pharmakant, Chemikant, Produktionsfachkraft für Chemie, Bäcker, Konditor, Brauer, Handwerker aus der Lebensmittelindustrie (m/w/d) oder alternativ gleichwertige naturwissenschaftliche oder technische Berufsausbildung (Industriemechaniker , Handwerker oder Maschinen- und Anlagenführer (m/w/d)) / Staatlich geprüfter Lebensmitteltechniker oder Fachkraft für Lebensmitteltechnik.
- Berufserfahrung im pharmazeutischen Bereich und GMP-Kenntnisse sind wünschenswert.
- Technisches Verständnis und handwerkliches Geschick.
- Bereitschaft zur Schichtarbeit.
- Sehr gute Deutschkenntnisse.
- Hohes Maß an Zuverlässigkeit und Verständnis für Hygieneanforderungen.
- Bereitschaft zum 3-Schichtbetrieb / Vollkonti.

Ihre Vorteile:

- Freuen Sie sich auf einen zukunftssicheren Arbeitsplatz mit leistungsgerechter Vergütung und attraktiven Arbeitsbedingungen.
- Ein modernes Arbeitsumfeld bei einem fortschrittlichen Arbeitgeber mit wirtschaftlicher Stabilität heißt Sie herzlich willkommen.
- Sie werden sorgfältig und gut organisiert in Ihrer Abteilung durch einen speziell für Sie zugeteilten Kollegen eingearbeitet.

Gerne stehen wir Ihnen unter Angabe der unten stehenden Referenznummer für Rückfragen zur Verfügung.

Referenz-Nummer: 101217A26105



Ihr Kontakt:

BS Wutow GmbH

Eschersheimer Landstraße 6
60322 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 90550490

bewerbung@bs-wutow.de
bs-wutow.de

