



## Schichtleiter Lager/ Logistik (m/w/d)

Unser Kunde ist ein weltweit führender Anbieter in der Herstellung von umfassenden Produkten, die für die industriellen Fertigung in den Bereichen Medizin, Arzneimittel, Lebensmittel erforderlich sind. Für dieses erfolgreiche Unternehmen am Standort Wiesbaden suchen wir zum nächstmöglichen Starttermin die ideale Besetzung für die Position im Bereich:

### Schichtleiter Lager/ Logistik (m/w/d)

#### Ihre Aufgaben:

- Als Schichtleiter Lager/ Logistik (m/w/d) sind Sie verantwortlich für eine korrekte Durchführung des gesamten Warenein und -ausgangs in ERP.
- In Ihrer Rolle erfassen sie die LKW-Standzeiten und der Beladezeiten pro LKW, sowie das Einbuchen in ERP durch Vorgaben des weiterführenden Prozesses an die Produktion.
- Ihre Zuständigkeit umfasst zudem das Erstellen und Beurteilen von Schadensberichten soweit noch nicht erfolgt und Meldung an den Vorgesetzten und QA.
- Die Ordnungsgemäße Vorbereitung, Bearbeitung, Versand und Annahmen von Sendungen und bestellten Waren und das Überprüfung des Empfängers und Weiterleitung an die übrigen Abteilungen sind Bestandteil Ihrer Tätigkeiten.
- Sie kontrollieren die zu versendenden Produkte auf Vollständigkeit und Beschädigungen.
- Sie verantworten sich für die Einholung der Bestätigung über den korrekten und vollzähligen Empfang der Ware durch den Abholer und den verladenden Warehouse-Operator auf dem Lieferschein.
- Das Verwalten des eMail-Accounts Warenhaus sowie das Erkennen und Vorbeugen von eventuell



auf tretenden Problemen runden Ihr Aufgabenprofil ab.

### **Ihr Profil:**

- Durch Ihr erfolgreich abgeschlossene (z.B. kaufmännische) Ausbildung und/oder mehrjährige relevante Berufserfahrung mit dem Schwerpunkt Lager-/Logistikbereich qualifizieren Sie sich für diese Position.
- Sie verfügen über einen Führerschein für Flurförderfahrzeuge und einschlägige Fahrpraxis.
- Durch gute Deutsch- und Englischkenntnisse gelingt es Ihnen, in einem international agierenden Unternehmen zielgerecht zu kommunizieren.
- Sie bringen fundierte EDV-Kenntnisse mit (Windows, Office, produktionspezifische Software, ERP - System, u.ä.).
- Als unser Wunschkandidat besitzen Sie gute Kenntnisse des internen QA-Handbuchs und der internen Prozesse.
- Persönlich überzeugen Sie durch Teamfähigkeit, Kundenorientierung, selbständige Arbeitsweise und die Bereitschaft, sich permanent weiterzuentwickeln.
- Ausgeprägte Sozialkompetenz, Empathie und Dienstleistungsorientierung runden Ihr Profil ab.

### **Ihre Vorteile:**

- Es erwartet Sie ein professionelles Team in einem leistungsorientierten sowie internationalen Umfeld, in dem Sie Ihre berufliche Entwicklung aktiv vorantreiben können.
- Sie werden Teil eines weltweite tätigen Konzernes mit flachen Hierarchien und kurzen Entscheidungswegen.
- Sie erhalten ein attraktives Vergütungspaket, das der Verantwortung gerecht wird.
- Weitere Benefits: Zahlreiche Prämien und Mitarbeiterrabatte, Betriebliche Altersvorsorge

Gerne stehen wir Ihnen unter Angabe der unten stehenden Referenznummer für Rückfragen zur Verfügung.

Referenz-Nummer: 104221A25307

### **Ihr Kontakt:**

#### **BS Wutow GmbH**

Eschersheimer Landstraße 6  
60322 Frankfurt am Main

Telefon: +49 69 90550490

bewerbung@bs-wutow.de  
bs-wutow.de

